

Encotherm
Endüstriyel Fırın Sistemleri

www.encotherm.com

Encotherm

Endüstriyel Fırın Sistemleri



Nisan 2003 tarihinde İstanbul Dudullu OSB, DES Sanayi Sitesi'nde 200 m²'lik bir atölyede imalata başlayan şirketimiz, bugün aynı sitede toplam 600 m² kapalı alanda 30 personeliyle üstün kaliteli ürünler imal etmektedir.

Ana imalat konusu endüstriyel fırınlar ve ekipmanları olan Encotherm, geniş bir yelpazede standard ve özel tasarım ürünler sunmaktadır.

Logomuz ile bütünleşen Encotherm ismimizde;

en: mühendislik,

co: konstrüksiyon imalat,

therm: ısı transferi kelimelerini içermektedir.

Ağırlık olarak alüminyum, pirinç ve çelik imalat sanayi hitap ettiğimiz sektörlerin başında gelmektedir. Otomotiv, beyaz eşya, savunma, makina ve yedek parça imalat sektörleri müşteri yoğunluğumuzu oluşturmaktadır.

Ürünlerimizi müşterilerimizin gereksinimlerini karşılayacak kalitede ve zamanında sunmak şirket prensiplerimizin başında gelmektedir. Tasarımlarımızı yaparken öncelikle emniyetli, verimli, ekonomik, çevre ve insan insanlığı için tehlike oluşturmayan tasarımlar olmasına dikkat ederiz.

Sürekli gelişen teknik kadromuz, tecrübemiz ve artan imalat kapasitemizle sizlerin ihtiyaçlarına en uygun çözümler üretmeye hazırız.

Saygılarımızla,

Our company has started production on a 200 m² workshop in April 2003 at Dudullu Organized Industrial Zone, DES Site in Istanbul. Today, we manufacture top quality products on a larger plant, with 600 m² of closed area and serve our customers with 30 skilled staff.

Main products are furnaces and unique Encotherm equipments, which cover a wide range of standard and custom designed items.

Our brand, Encotherm is built out of mission compositions;

"En"GINEERING, "co"nSTRUCTION and "therm"AL transfer.

By weight of aluminium, brass and steel manufacturing industry is one of the sectors that we cater to. Automotive, white goods, defense, machinery and spare-parts manufacturing sectors, are just some of our customer profiles.

Our company policy is to meet the required quality of our customers, on-time delivery, by maintaining efficient, economic, environment-safe designs.

With continuous development of our technical staff, increasing manufacturing capacity and experience, we are ready to produce most suitable solutions for you.

Sincerely,



Aluminyum Isıl İşlem Fırınları

Bu fırınlar otomotiv ve savunma sanayinde kullanılan T4 T5 T6 aluminyum ısıl işlemini ekonomik hale getirmek için tasarlandı.

Öne Çıkan Özellikler:

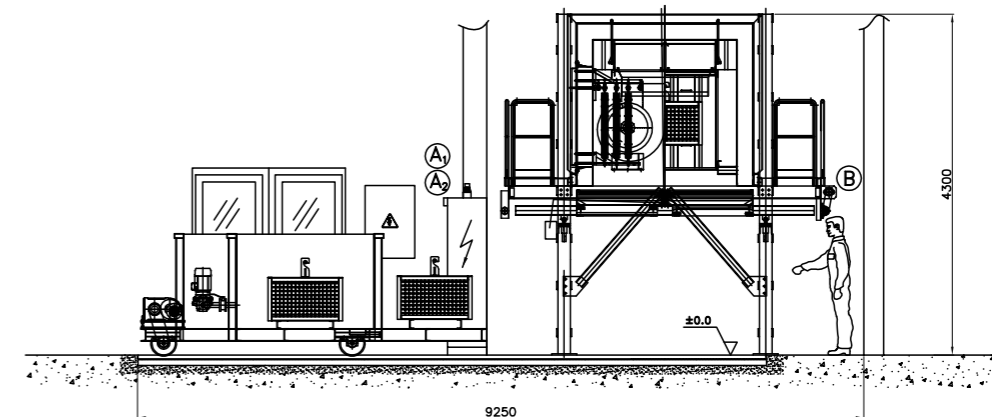
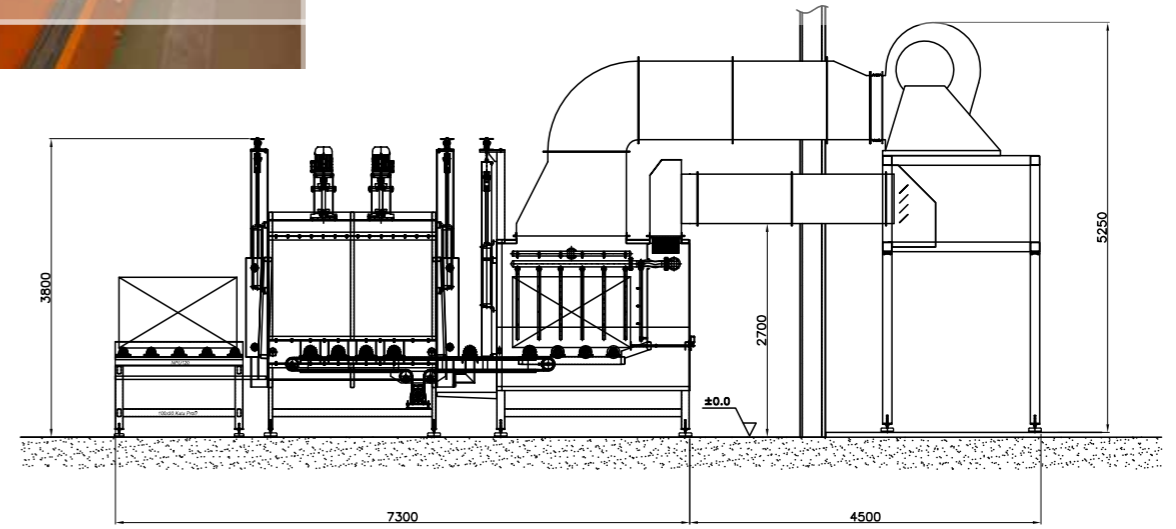
- Üretime hazır teslimat
- İndirekt elektrik veya gaz ısıtmalı
- Düşük enerji kaybı
- Mükemmel sıcaklık homojenliği
- Otomatik kullanım
- Basit dokunmatik kontrol paneli
- Suverme ortamı çözümleri
- Müşteriye özel tasarım
- Yükleme arabaları / sepetler
- Yaşlandırma fırınları
- Satış sonrası servis ve yedek parça

Aluminium Heat Treatment Furnaces

These furnaces are designed in automotive and defense industries T4 T5 T6 aluminium heat treatment processes to make it economical.

Highlights:

- Delivered ready for production
- Indirect electric or gas heated
- Minimum energy loss
- Excellent temperature uniformity
- Automatic operation
- Simple touch-screen control panel
- Quench solutions
- Customs sizes available
- Loading cars / baskets
- Ageing ovens
- After sale service and spare parts





Koruyucu Gaz Atmosferli Çan Tipi Fırınlar

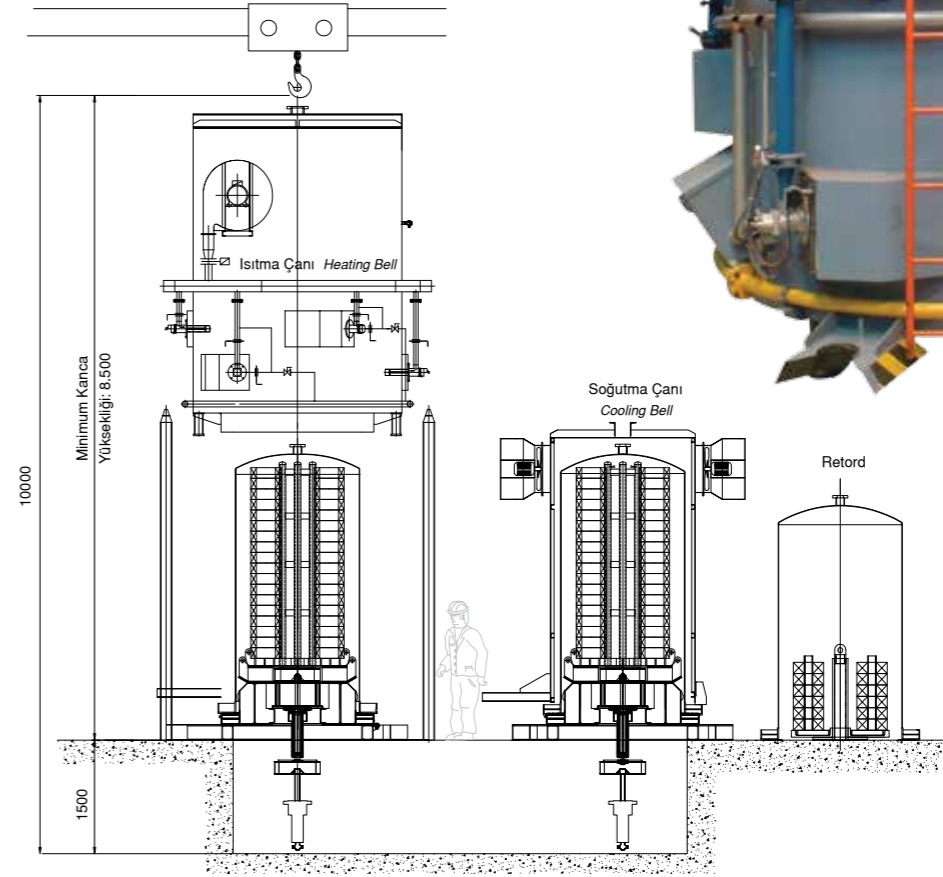
Öne Çıkan Özellikler:

- Elektrik veya gazla ısıtma seçeneği
- Aluminyum, bakır-pirinç ve demir-çelik sektörlerinde kullanıma uygun
- Isıtma çanı, soğutma çanı ve fırın tabanları ile komple tesis
- Paslanmaz retord ile indirekt ısıtma tekniği
- Contalı ve sirkülasyon fanlı fırın tabanı
- Koruyucu gaz atmosferi ile homojen sıcaklık ve sertlik dağılımı
- Prosese uygun koruyucu atmosfer uygulamaları
- Retord içinden vakum tekniği ile temiz tavlama atmosferi
- Parlak tav yapmaya uygun
- Sürekli teknik destek ve servis imkanı
- Çalışan referans tesisler

Protective Gas Atmosphere Bell Type Furnaces

Highlights:

- Electrical or gas heated alternatives
- Suitable for aluminium, copper-brass or iron-steel
- Complete plant with heating bell, cooling bell and furnace bases
- Indirect heating with stainless steel retort
- Furnace base with circulating and gasket
- Homogeneous hardness and temperature with protective gas atmosphere
- Different atmosphere applications depends on actual process
- Very pure annealing with vacuum from retort inside
- Suitable for bright annealing
- Technical and process knowledge support after sales
- Lots of reference furnaces in operation



Teknik Özellikler/Technical Specifications

THG Serisi/THG Series

Tip Type	Kurulu Güç Installed Power	Faydalı Boyutlar Useful Dimensions (mm)	Isıtma Çanı Boyutları Heating Bell Dimensions (mm)	Çalışma Alanı Working Area		
				G/W (mm)	D/D (mm)	Y/H (mm)
THG-3T	774.000 kCal/h 900 kW	d 1.450 x h 2.500	D 2.750 x H 4.300	9.000	12.000	9.500
THG-6T	1.582.000 kCal/h 1.820 kW	d 2.400 x h 2.500	D 3.600 x H 4.700	10.000	27.000	10.000

Teknik Özellikler/Technical Specifications

THE Serisi/THE Series

Tip Type	Kurulu Güç Installed Power	Faydalı Boyutlar Useful Dimensions (mm)	Isıtma Çanı Boyutları Heating Bell Dimensions (mm)	Çalışma Alanı Working Area		
				G/W (mm)	D/D (mm)	Y/H (mm)
THE-75	95 kW/400 V	d 1.250 x h 1.250	D 2.250 x H 3.250	6.000	11.000	6.500
THE-105	130 kW/400 V	d 1.250 x h 2.000	D 2.250 x H 4.000	6.000	11.000	8.000



Koruyucu Gaz Atmosferli Kuyu Tipi Fırınlar

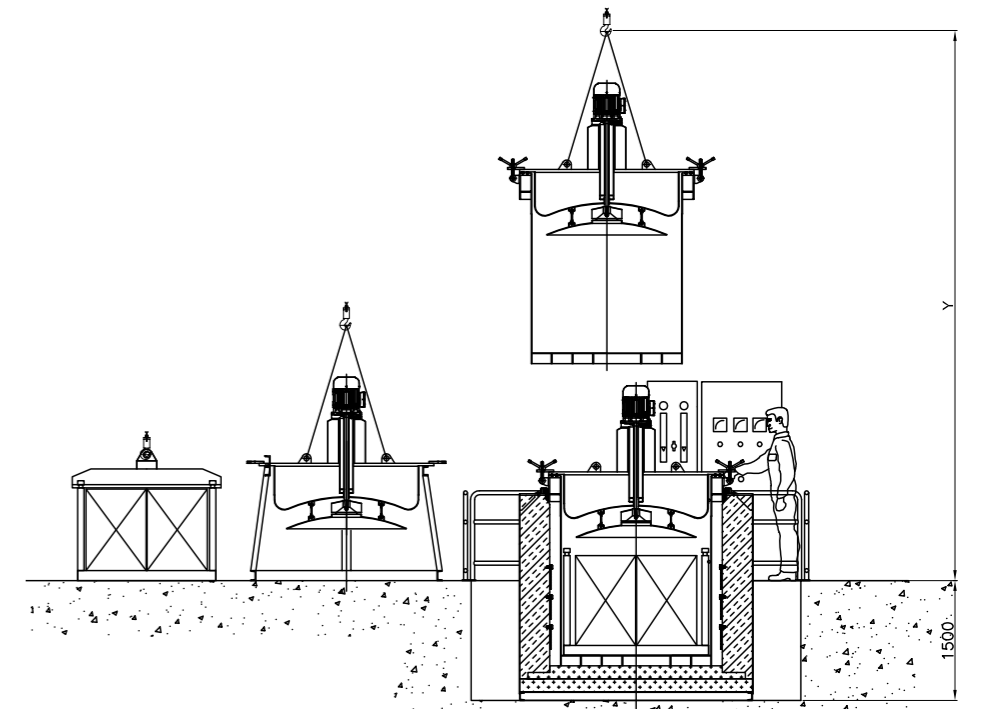
Öne Çıkan Özellikler:

- Elektrik veya gazla ısıtma seçeneği
- Alüminyum, bakır-pirinç ve demir-çelik sektörlerinde kullanıma uygun
- Paslanmaz retord ile indirekt ısıtma tekniği
- Contalı ve sirkülasyon fanlı fırın kapağı
- Koruyucu gaz atmosferi ile homojen sıcaklık ve sertlik dağılımı
- Prosese uygun koruyucu atmosfer uygulamaları
- Retord içinden vakum tekniği ile temiz tavlama atmosferi
- Parlak tav yapmaya uygun
- Sürekli teknik destek ve servis imkanı
- Çalışan referans tesisler

Protective Gas Atmosphere Pit Type Furnaces

Highlights:

- Electrical or gas heated alternatives
- Suitable for aluminium, copper-brass or iron-steel industries
- Indirect heating with stainless steel retort
- Furnace cover with circulating and gasket
- Homogeneous hardness and temperature with protective gas atmosphere
- Different atmosphere applications depends on actual process
- Pure annealing with vacuum from retort inside
- Suitable for bright annealing
- Technical and process knowledge support
- Lots of reference furnaces in operation



Teknik Özellikler/Technical Specifications

Tip Type	Kurulu Güç Installed Power	Faydalı Boyutlar Useful Dimensions (mm)	Fırın Dış Boyutlar Furnace Outer Dimensions (mm)	PHE Serisi/PHE Series Çalışma Alanı Working Area		
				G/W (mm)	D/D (mm)	Y/H (mm)
PHE-2Cr	85 kW / 400 V	d 1.200 x h 1.000	D 2.350 x H 2.950	8.500	5.000	5.500
PHE-2Wr	125 kW / 400 V	d 1.000 x h 2.000	D 2.150 x H 3.950	8.000	5.000	6.500

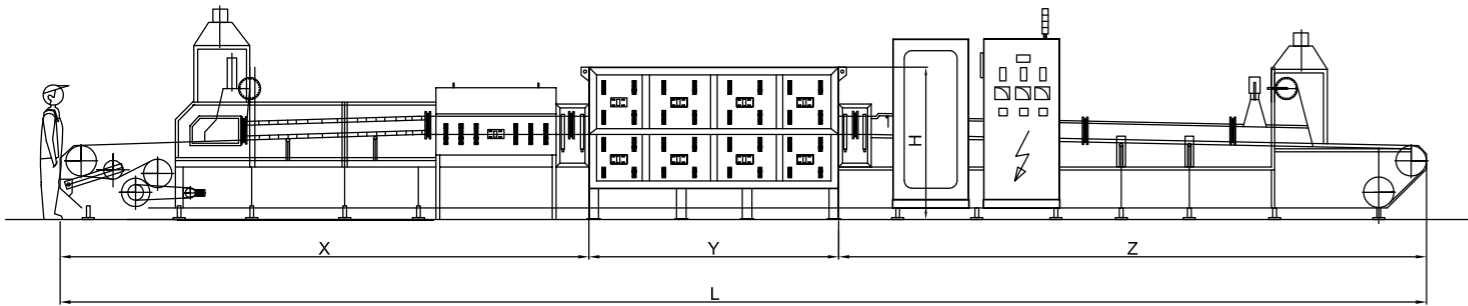


Atmosfer Kontrollü Konveyör Fırınlar

ENCOTHERM müşteriye özel atmosfer kontrollü kontinü sert lehim ve sinter fırınları üretmektedir. Ürünler elektronik hız kontrollü bant üzerine otomatik veya manuel olarak yüklenebilir. PLC ve tristör kontrollü ısıtma bölgesi işlem sıcaklıkları farklı değerlere set edilebilir. Fırın muffle ve gaz jeneratör retordu sızdırmaz kaynaklı paslanmaz çeliktir. Soğutma bölgesi otomatik kontrollü indirekt su soğutmalıdır.

Controlled Atmosphere Conveyor Furnaces

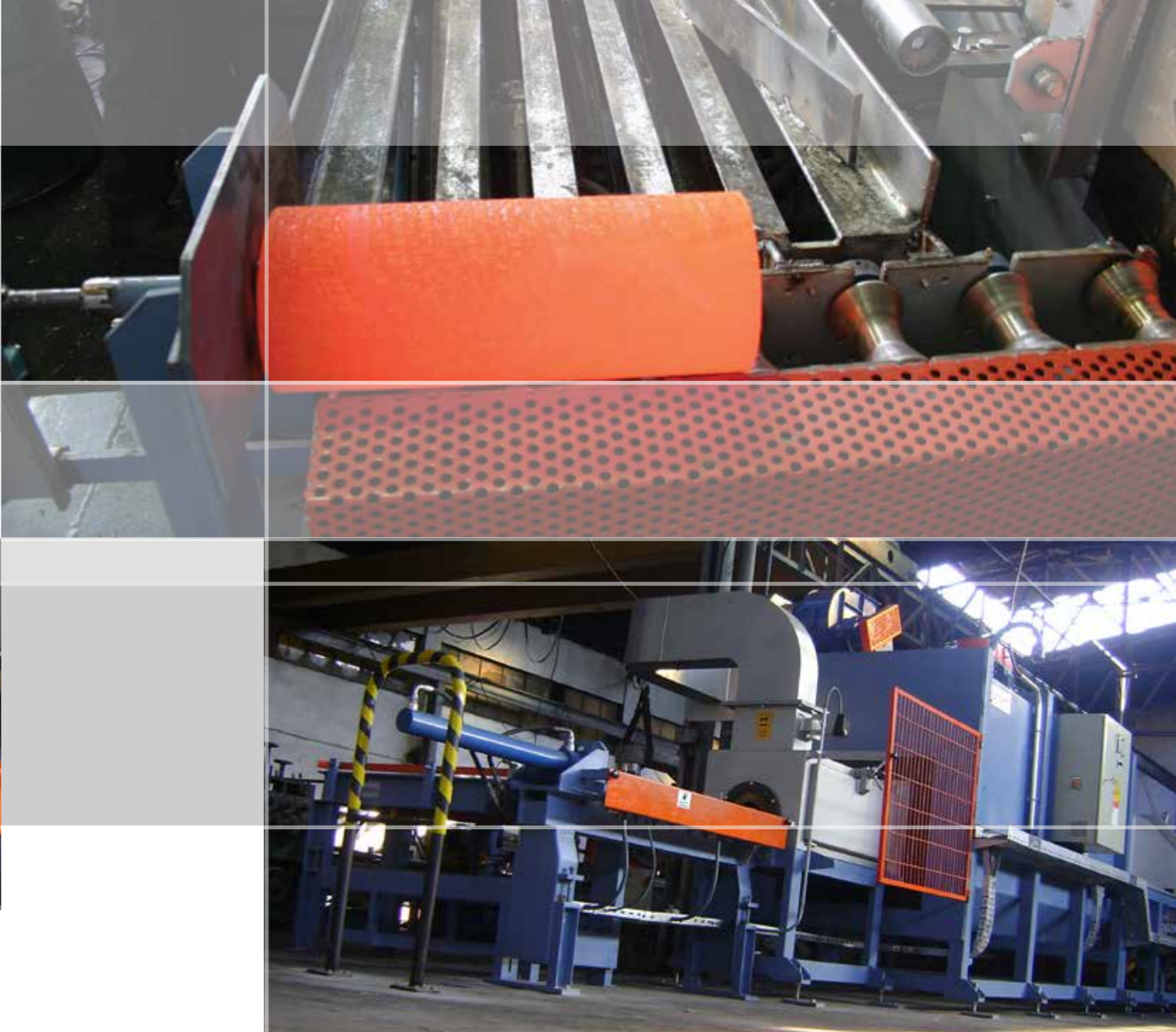
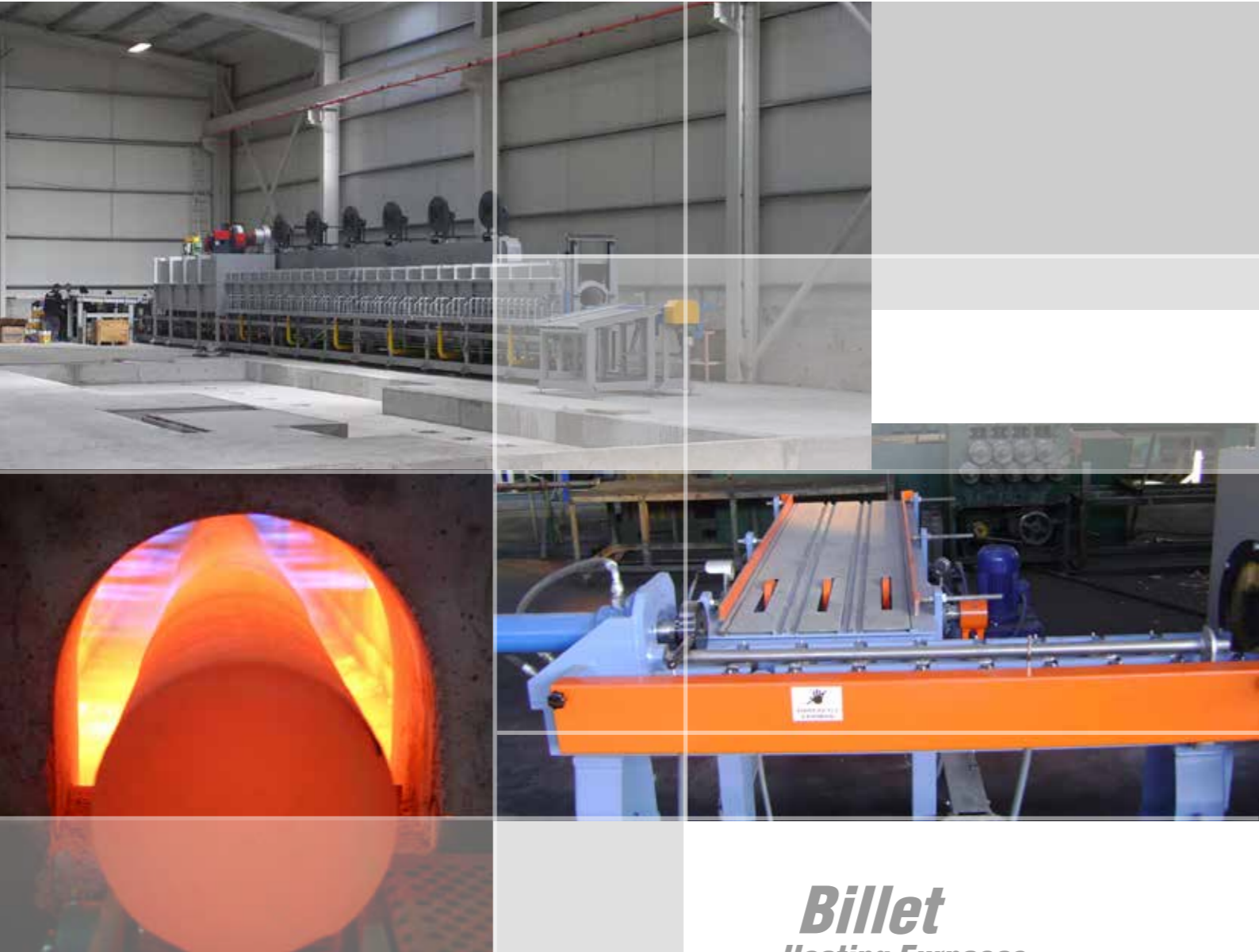
ENCOTHERM manufactures custom design controlled atmosphere continuous brazing and P/M sintering furnaces for metal industry. Components are placed automatically or manually on the electronic speed controlled conveyor belt. PLC and thyristor controlled heating zones temperatures can be set at different levels. Gas-tight muffle and retort are made from stainless steel. The cooling zone is automatically controlled indirect water cooled.



Teknik Özellikler/Technical Specifications

CBF Serisi/CBF Series

Tip Type	Sıcaklık Temperature (max)	Kurulu Güç Installed Power	Muffl Boyutları Muffle Dimensions (mm)	Dış Boyutlar Outer Dimensions (mm)				
				X	Y	Z	L	H
CBF-40	1.200 °C	36 + 14 kW	W 200 x D 2.500 x H 120	5.300	2.200	5.000	12.500	2.100
CBF-60	1.200 °C	54 + 20 kW	W 240 x D 3.300 x H 150	6.400	3.000	6.000	15.400	2.200



Biyet Isıtma Fırınları

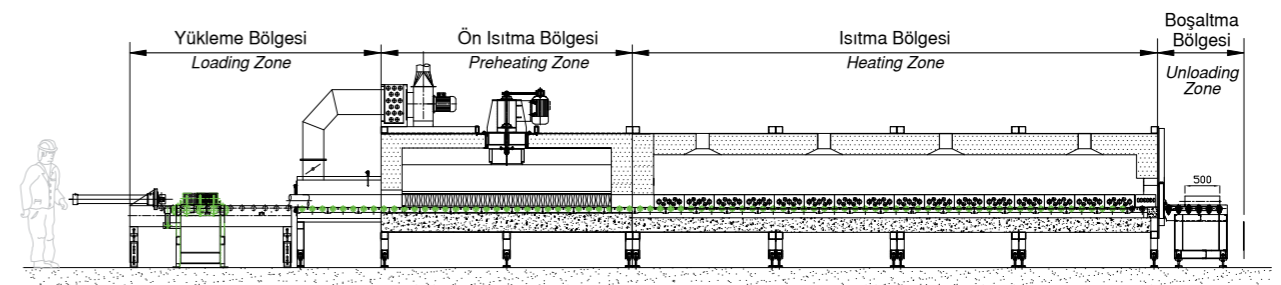
Öne Çıkan Özellikler:

- PLC ile hassas kontrol tekniği
- Aluminyum ve pirinç için ayrı tasarım
- Direkt gaz ısıtmalı multinozzle premiks tip yakıcılar
- Bağımsız ön ısıtma ve ısıtma bölümleri ile reküperatif yakma tekniği
- Benzerlerine kıyasla düşük yakıt tüketimi
- Pirometre ile çok noktadan hassas sıcaklık ölçümü
- Sağlam ve estetik konstrüksiyon

Billet Heating Furnaces

Highlights:

- All PLC controlled system
- Compact design for aluminium and brass
- Direct gas heating with multinozzle premix type burners
- Recuperative combustion system with separate preheating and heating zones
- Lower gas consumption in comparison with competitors
- Fine and stable temperature measuring by pyrometers
- Strong and esthetic design



Teknik Özellikler/Technical Specifications

BDF-ADF Serisi/BDF-ADF Series

Tip Type	Sıcaklık Temp. (T max)	Güç Power (kW)	Kapasite Capacity (kg/h)	Biyet Çapı Billet Diameter (mm)	Yükleme Bölgesi Loading Zone	Ön Isıtma Bölgesi Preheating Zone	Isıtma Bölgesi Heating Zone	Boşaltma Bölgesi Unloading Zone	Toplam Uzunluk Total Length (mm)
BDF-120	800°C	1.150 kW	3.500	127...203	3.600	3.600	7.600	1.200	16.000
ADF-80	500°C	850 kW	2.500	127...204	2.400	3.600	5.700	1.100	12.800

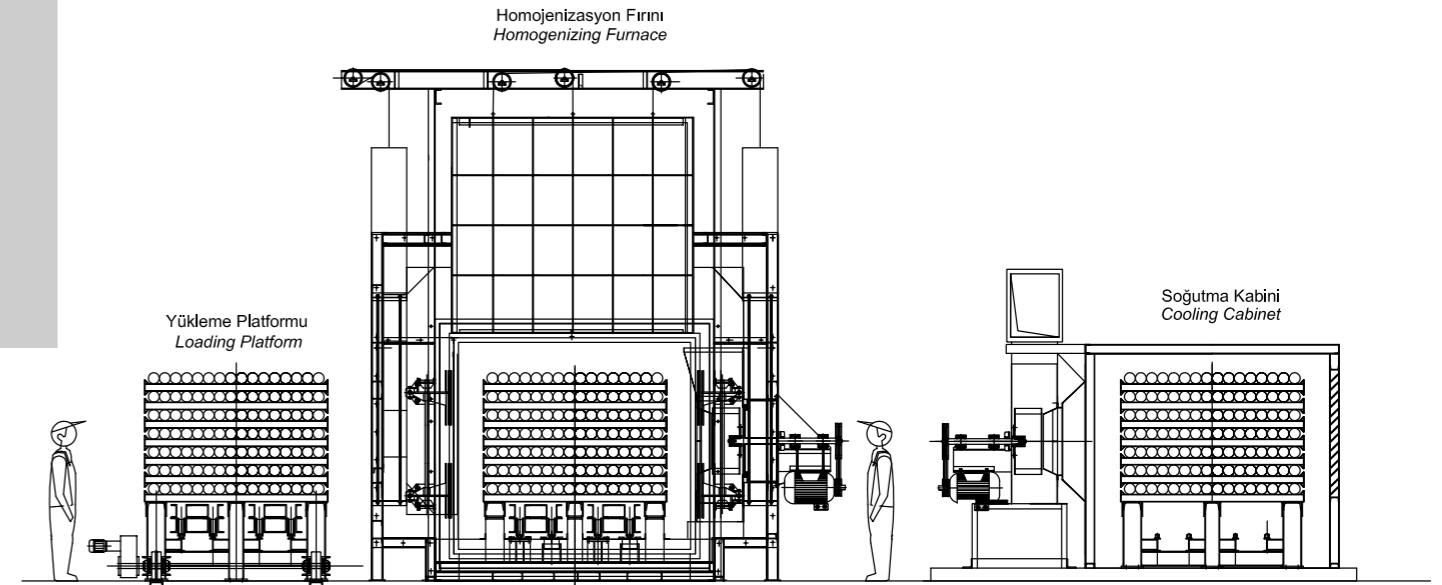


Aluminyum Homojenizasyon Fırınları

ENCOTHERM müşteriye özel aluminyum log ve biyet homojenizasyon fırınları üretmektedir. Tesis; PLC kontrollü indirekt gaz ısıtmalı homojenizasyon fırını, hidrolik tahrikli çift araba transfer sistemi ve soğutma kabini ile bir bütündür.

Aluminium Homogenizing Furnaces

ENCOTHERM manufactures custom design aluminium log and billet homogenizing furnaces. The system equipped with PLC controlled indirect gas heated homogenizing furnace, hydraulic powered both car transfer system, and double effected cooling cabinet.



Teknik Özellikler/Technical Specifications

Tip Type	Kapasite Capacity	Kurulu Güç Installed Power	Referans Boyut Reference Dimensions	Fırın Faydalı Boyutları Furnace Useful Dimensions		
				G/W (mm)	D/D (mm)	Y/H (mm)
GSF-115/14	14 ton	1.350 kW	Ø 152 mm x L 5.700 mm (10 yatay x 5 dikey)	1.700	6.400	1.500
GSF-160/20	20 ton	1.890 kW	Ø 178 mm x L 5.700 mm (11 yatay x 5 dikey)	2.000	6.400	1.600

GSF Serisi/GSF Series

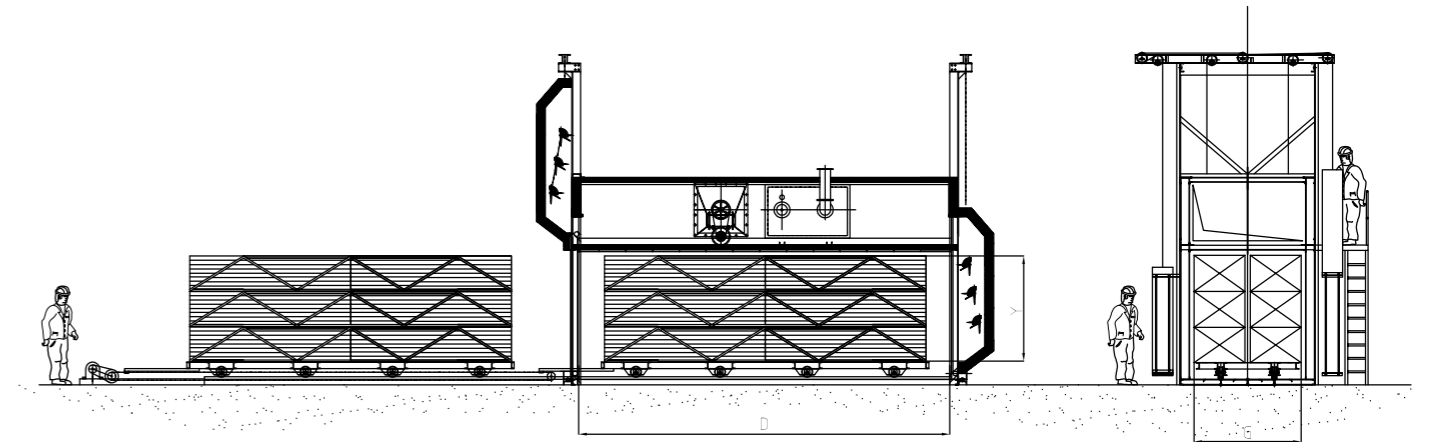


Aluminyum Yaşlandırma Fırınları

ENCOTHERM ekstrüzyon ürünü alüminyum profillerin yapay yaşlandırma ısı işlemi için müşteriye özel fırınlar üretmektedir. Fırınlar indirekt gaz veya elektrik ısıtılıdır. Tesis çift yönlü hava sirkülasyonu, mekik tipi yükleme boşaltma arabası ve PLC kontrol sistemi opsiyonludur.

Aluminium Ageing Furnaces

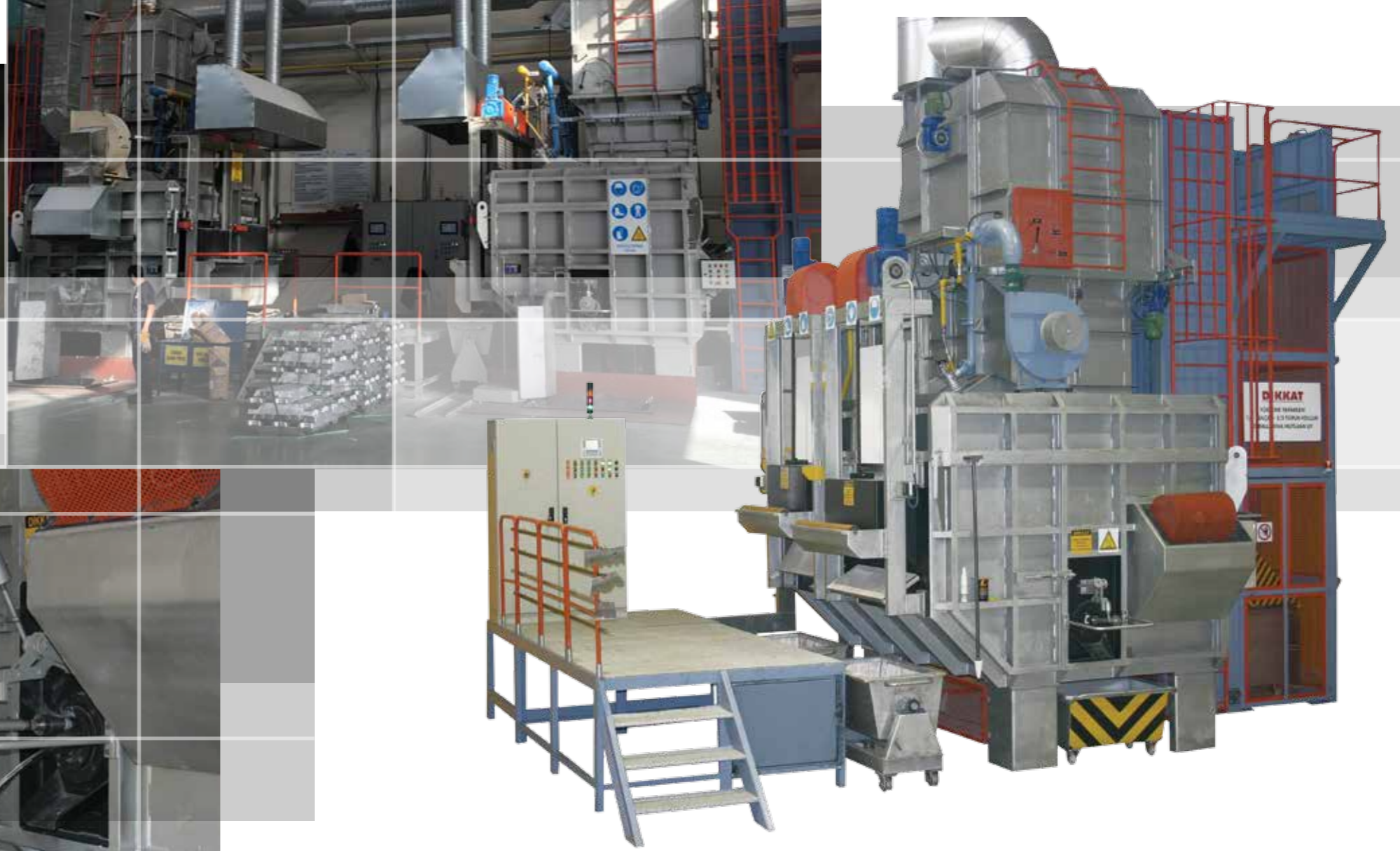
ENCOTHERM manufactures custom design ageing furnaces for extruded aluminium profiles. Furnaces are indirect gas or electrical heated. Reversible air circulation system, shuttle type loading - unloading cars and PLC control system are options.



Teknik Özellikler/Technical Specifications

AFIG Serisi/AFIG Series

Tip Type	Kapasite Capacity	Kurulu Güç Installed Power	Sepet Boyutları Basket Dimensions (mm)	Fırın Faydalı Boyutları Furnace Useful Dimensions		
				G/W (mm)	D/D (mm)	Y/H (mm)
AFIG-6B	6 ton 6 sepet	320 kW	G 800 x D 6.000 x Y 600	2.000	7.000	2.000
AFIG-12B	12 ton 12 sepet	550 kW	G 800 x D 6.000 x Y 600	2.000	13.500	2.000



Şaft Tipi Aluminyum Ergitme Fırınları

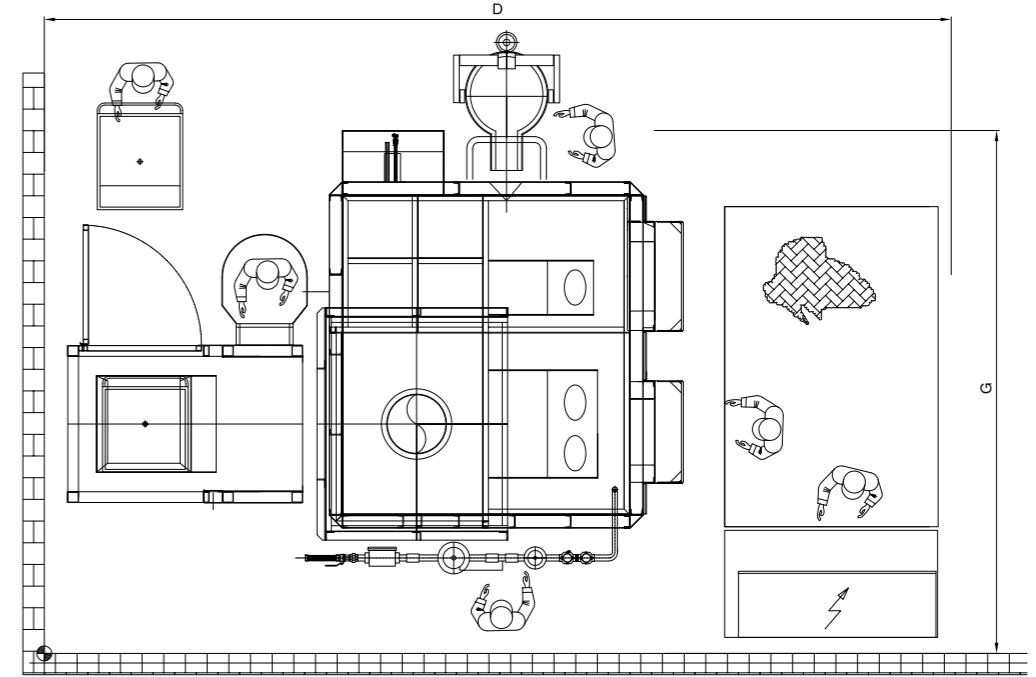
Öne Çıkan Özellikler:

- Yüksek kuleden yükleme ve ergitme tekniği
- Tek konstrüksiyonda ayrı ergitme ve bekletme havuzları
- Çok düşük birim ergitme maliyeti ve düşük metal kaybı
- Tapalı mal alma tekniği ile kolay eriyik boşaltma
- Sürekli çevrimde çalışma
- Bekletme havuzunda sabit ergiyik sıcaklığı
- Uzun ömürlü refrakter uygulaması
- Sürekli teknik destek imkanı
- Çalışan referans tesisler

Shaft Type Aluminium Melting Furnaces

Highlights:

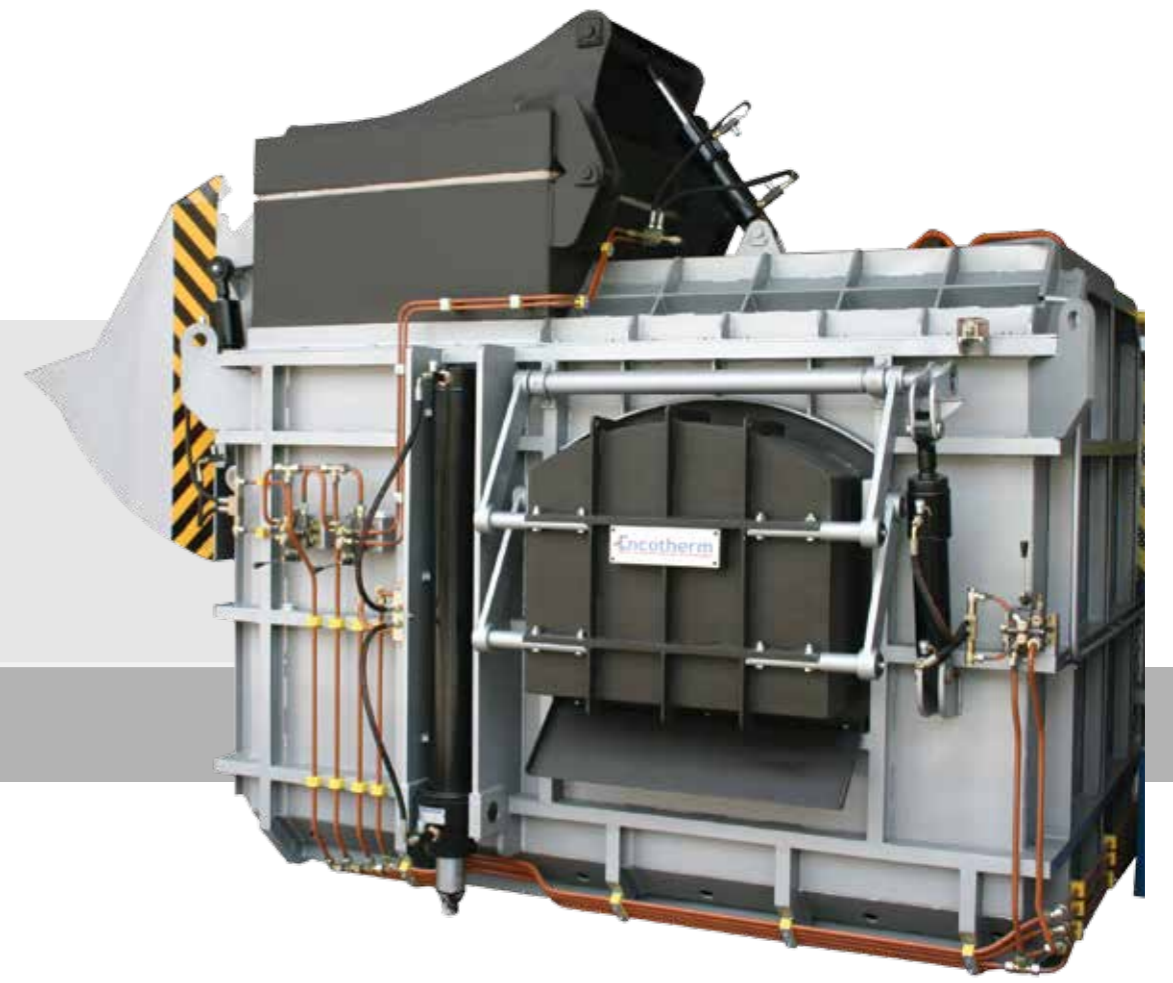
- Charging and melting with a high tower
- Seperate melting and holding chambers in a single construction
- Very low melting cost and low metal loses
- Easy taking melt out by tapping valve technique
- Full cycle working
- Stable molten temperature in holding chamber
- Long life lowcast refractory
- Technical support after sales
- Reference furnaces in operation



Teknik Özellikler/Technical Specifications

TMT-2B Serisi/TMT-2B Serie

Tip Type	Eriyik Molten (Tmax)	Güç Power (max)	Kapasite Capacity	Yerleşim Boyutları Outer Dimensions		
				G/W (mm)	D/D (mm)	Y/H (mm)
TMT-2B	800 °C	870 kW	M-1000 / H-2000	5.000	8.500	6.500



Gaz Isıtmalı Devirmeli Aluminyum Hızlı Ergitme Fırınları

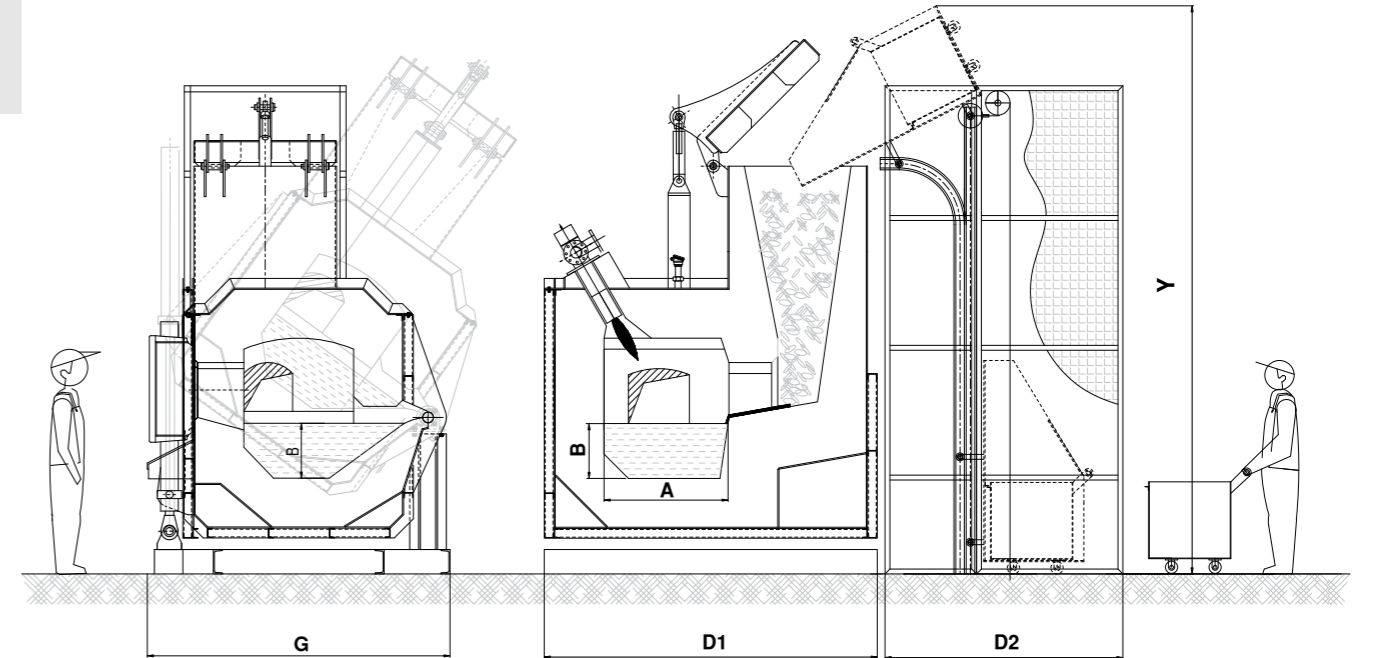
Öne Çıkan Özellikler:

- Kompakt dizayn
- Direkt doğalgaz ısıtmalı
- Yüksek verimli hızlı ergitme
- Kulede ergitme
- Hidrolik devirme sistemi
- Düşük metal kaybı
- Uzun ömürlü refrakter

Gas Heated Tilted Aluminium Rapid Melting Furnaces

Highlights:

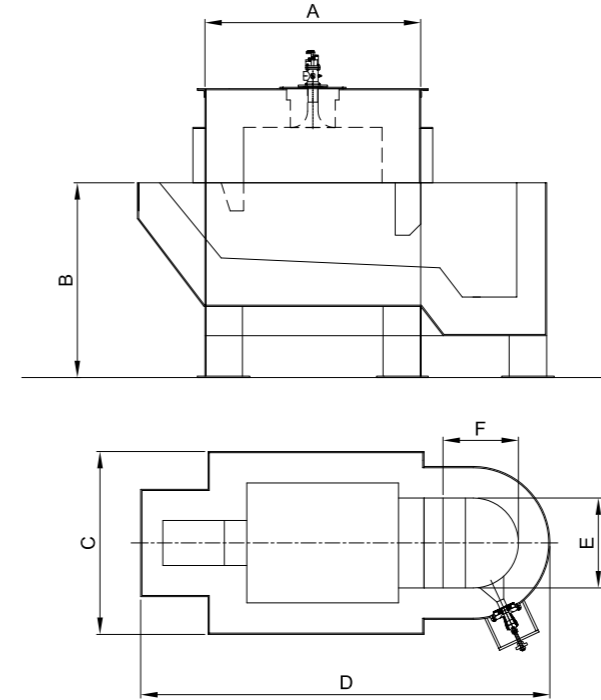
- Compact design
- Direct gas heated
- High efficiency rapid melting
- Tower melting
- Hydraulic tilted system
- Low metal loss
- Lowcast refractory



Teknik Özellikler/Technical Specifications

BDG Serisi/BDG Series

Tip Type	Eriyik Molten (Tmax)	Güç Power (max)	Banyo Boyutları Bath Dimensions			Dış Boyutlar Outer Dimensions			
			Kapasite Capacity	A (mm)	B (mm)	G (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Y (mm)
BDG-TM1	800 °C	630 kW	1.000 kg	1.100	420	2.500	2.750	1.950	4.700
BDG-TM2	800 °C	900 kW	1.400 kg	1.500	420	2.500	3.150	1.950	4.700



Havuzlu Aluminyum Bekletme Fırınları

Öne Çıkan Özellikler:

- Elektrik veya gaz ısıtmalı
- Kolay bakım ve temizlik imkanı
- Uzun ömürlü refrakter
- Simetrik yükleme ve mal alma ağızları
- Otomatik kepçe robotlu preslere uygun
- Çok düşük sıcak tutma maliyeti
- Sürekli teknik destek ve servis
- Çok sayıda çalışan referans fırınlar

Aluminium Chamber Holding Furnaces

Highlights:

- Electric or gas heated chamber holding furnaces for aluminium
- Easy cleaning and maintenance
- Long life lowcost refractory
- Symetrical charging and dosing wells
- Suitable for automated lading die casting
- Very low holding cost
- Technical support and service after sales
- Lots of reference furnaces in operation

Teknik Özellikler/Technical Specifications

BGH Serisi/BGH Series

Tip Type	Eriyik Molten (Tmax)	Kurulu Güç Installed Powers	Kapasite Capacity	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
BGH-600/78	800 °C	90 kW	600 kg	1.400	1.100	1.300	2.400	400	500
BGH-800/128	800 °C	150 kW	800 kg	1.400	1.200	1.300	2.600	400	500

Teknik Özellikler/Technical Specifications

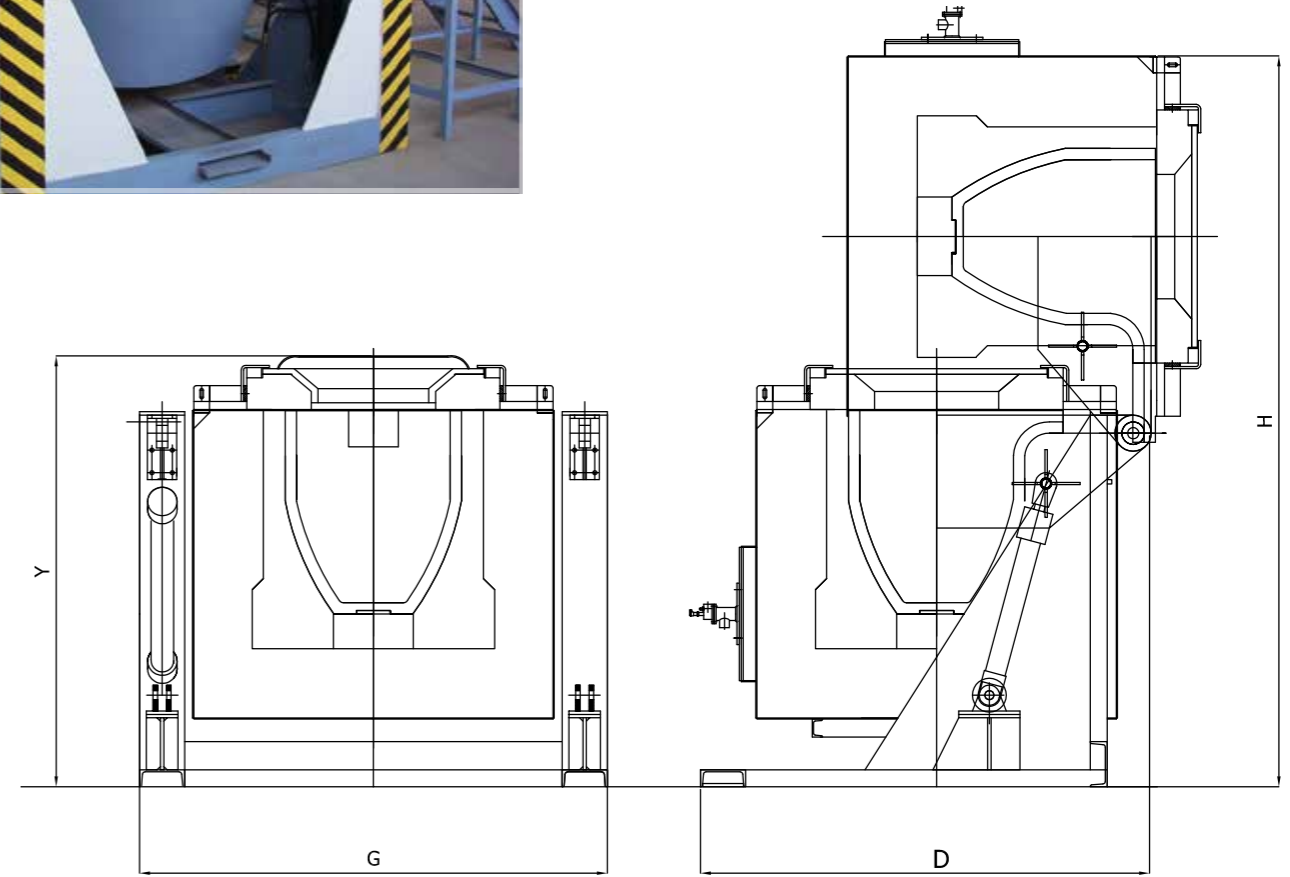
BEH Serisi/BEH Series

Tip Type	Eriyik Molten (Tmax)	Kurulu Güç Installed Powers	Kapasite Capacity	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
BEH-600/20	800 °C	24 kW	600 kg	1.400	1.100	1.300	2.400	400	500
BEH-800/28	800 °C	32 kW	800 kg	1.400	1.200	1.300	2.600	400	500



Gaz veya Elektrik Isıtmalı Hidrolik Devirmeli Aluminyum Ergitme Fırınları

*Gas or Electrical Heated Hydraulic Tilted
Aluminium Melting Furnaces*



Teknik Özellikler/Technical Specifications

Tip Type	Pota Crucible	Eriyik Molten (Tmax)	Güç Power (max)	Dış Boyutlar Outer Dimensions			
				G (mm)	D (mm)	Y (mm)	H (mm)
TGM-350/28	TPX-412 BPK-350	800 °C	320 kW 275.000 kCal/h	2.000	1.950	1.800	3.200
TGM-600/38	TPX-587 BPK-600	800 °C	450 kW 387.000 kCal/h	2.100	2.050	1.900	3.350
TGM-800/54	TPX-800 BPK-800	800 °C	630 kW 542.000 kCal/h	2.200	2.150	1.950	3.450

TGM Serisi/TGM Series

Teknik Özellikler/Technical Specifications

Tip Type	Pota Crucible	Eriyik Molten (Tmax)	Güç Power (max)	Dış Boyutlar Outer Dimensions			
				G (mm)	D (mm)	Y (mm)	H (mm)
TEM-800/82	TPX-800 BPK-800	800 °C	99 kW 400 V 3 Ph/N	2.100	2.150	2.000	3.500

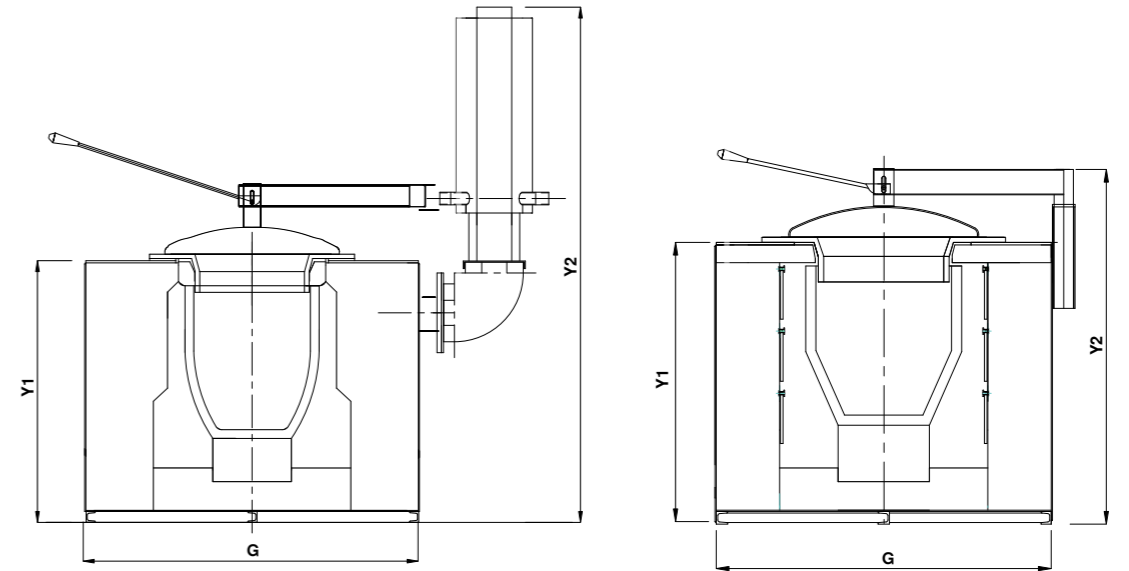
TEM Serisi/TEM Serie



Gaz veya Elektrik Isıtmalı Aluminyum Ergitme & Bekletme Ocakları



Gas or Electrical Heated Aluminium Melting & Holding Furnaces



Teknik Özellikler/Technical Specifications

SGM Serisi/SGM Series

Tip Type	Pota Crucible	Eriyik Molten (Tmax)	Güç Power (max)	Dış Boyutlar Outer Dimensions		
				G (mm)	Y1 (mm)	Y2 (mm)
SGM-300/20	BU-300	800 °C	230 kW 198.000 KCal/h	1.530	1.200	2.400
SGM-350/28	BU-350	800 °C	320 kW 275.000 KCal/h	1.530	1.300	2.500
SGM-500/28	BU-500	800 °C	320 kW 275.000 KCal/h	1.630	1.300	2.500
SGM-600/38	BU-600	800 °C	450 kW 387.000 KCal/h	1.630	1.450	2.550

Teknik Özellikler/Technical Specifications

SEM Serisi/SEM Series

Tip Type	Pota Crucible	Eriyik Molten (Tmax)	Güç Power (max)	Dış Boyutlar Outer Dimensions		
				G (mm)	Y1 (mm)	Y2 (mm)
SEM-300/33	BU-300	800 °C	35 kW 400 V 3 Ph/N	1.380	1.130	1.420
SEM-350/33	BU-350	800 °C	40 kW 400 V 3 Ph/N	1.380	1.230	1.520
SEM-600/82	BU-600	800 °C	95 kW 400 V 3 Ph/N	1.680	1.530	1.880



Döküm Parçalar için Emprenye Tesisi

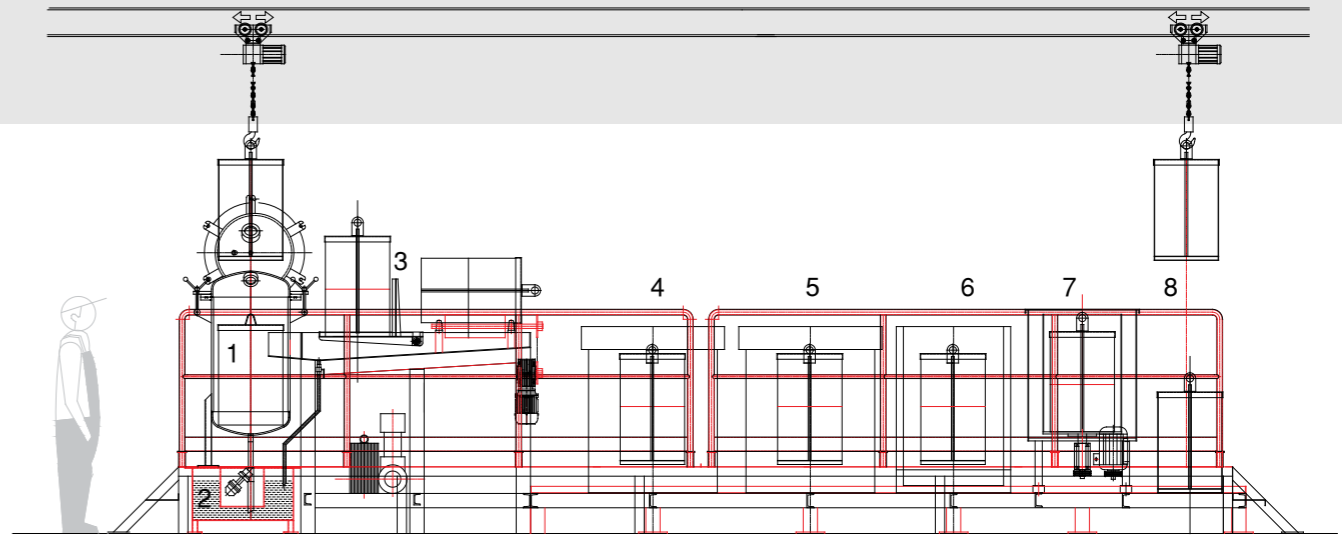
Emprenye, döküm parçalarda gözeneklilik ve iç korozyon problemlerini yok etmede en hızlı ve etkili yöntemdir.

ENCOTHERM mevcut üretim hatlarına adapte edilebilen yarı veya tam otomatik emprenye tesisleri üretmektedir.

Impregnation Plant for Casted Parts

Impregnation, casting of metal parts to eliminate porosity and internal corrosion problems in the quickest and cost effective method.

ENCOTHERM which can be adapted to existing manufacturing lines impregnation plant manufactures semi -or fully automatic.



1. Vakum Tankı/Vacuum Tank
2. Reçine Tankı/Resine Storage Tank
3. Süzülme İstasyonu/Draining Board
4. Yıkama Tankı/Washing Tank
5. Durulama Tankı/Rinsing Tank
6. Polimerizasyon Tankı/Polymerisation Tank
7. Santrifuj Kurutma Ünitesi/Centrifugal Drying Unit
8. Yükleme-Boşaltma İstasyonu/Loading-Unloading Board

Teknik Özellikler/Technical Specifications

Tip Type	Sepet Boyutları Basket Dimensions (mm)	Hacim Volume (dm ³)	Isıtma Gücü Heating Power (kW)	Yerleşik Güç Installed Power (max)	Coreseal Serisi/Coreseal Series		
					Dış Boyutlar Outer Dimensions (mm)		
					G/W	D/D	Y/H
Coreseal 60	Ø 550 x h 670	150	2 x 10 = 20	26 kW 400 V 3 Ph/N	2.250	8.500	2.750
Coreseal 100	Ø 700 x d 415 x h 700	250	4 x 9 = 36	44 kW 400 V 3 Ph/N	2.600	9.500	3.550
Coreseal 180	Ø 950 x d 525 x h 850	450	4 x 12 = 48	56 kW 400 V 3 Ph/Nv	2.750	10.000	3.650

REFERANSLAR / REFERENCES

AED Alüminyum San. Tic. Ltd. Şti.	Federal Döküm San. Ltd. Şti.	Ormak Hortum San. Tic. Ltd. Şti.
Akım Metal San. Tic. AŞ.	Femaş Metal San. AŞ.	Onay Metal Pres Döküm AŞ.
Aksu Tost Mak. San. Tic. Ltd. Şti.	FSS Fren Sistemleri Ltd. Şti.	Orta Doğu Teknik Üniversitesi
Albaksan Alaşım Bakır San. AŞ.	Gamak Makina San. AŞ.	Oyak Renault AŞ.
Alce Elektrik San. Tic. AŞ.	Gökçek Makina San. Tic. AŞ.	Özfer Döküm San. Ltd. Şti.
Aldöksen Döküm San. Ltd. Şti.	Güçlü Teks. Mak. San. Ltd. Şti.	Öz teknik Döküm San. Ltd. Şti.
Alsan Otomotiv Ltd. Şti.	Gür Metal Hassas Dök. San. Ltd. Şti.	Parsat Piston AŞ.
Altun Döküm San. AŞ.	Güven Makine Model San.	Pfiffner Instrument Ltd.
Anadolu Motor Üretim AŞ.	Has Metal San. Tic. AŞ.	Pfiffner Transformatör AŞ.
Ara Makina İmalat Ltd. Şti.	Hema Endüstri AŞ.	PMS Metal Profil San. Tic. AŞ.
Arçelik AŞ. Çerkezköy	Hızel Makine Döküm Ltd. Şti.	Pretransa Prensas Trans. S.A.
Arçelik AŞ. Eskişehir	İmat Modern Yapı Aks. AŞ.	Promeos Gmbh
Arpek Arkan Parça San. AŞ.	İzmir Senkromeç Ltd. Şti.	Propulsora S.A.
Asaş Alüminyum AŞ.	Kachiran Sewing Machine Co.	Procast Metal San. Ltd. Şti.
Aselsan Elektronik San. AŞ.	Kalkancı Pres Dök. Ltd. Şti.	QTS Takım San. AŞ.
Asia Simgostar Co.	Karbosan Zımpara Taşı AŞ.	Ramzey Motorsiklet AŞ.
Asparsan Alüminyum San. AŞ.	Kare Metal Form Ltd. Şti.	Remay Metal Plastik San. Tic. AŞ.
Astek Plastik Dış Tic. Ltd. Şti.	Kayapen Plastik San. Tic. Ltd. Şti.	Rözmaş Çelik San. Tic. AŞ.
Ayhan Metal Pres AŞ.	Kazcıoğlu Otomotiv San. Ltd. Şti.	San Malzeme Teknolojileri
Başak Metalurji AŞ.	KDS Pres Döküm San. Tic. AŞ.	Sandvik End. Mam. AŞ.
Bayrak Yüzey İşlem Ltd. Şti.	Kırpart Otomotiv Parça San. AŞ.	Sarsılmaz Silah San. AŞ.
Can Metal Döküm San. Tic. AŞ.	KKK. 5.ABMK Ankara	Serdem Metal San. Tic. Ltd. Şti.
CB Metal San. Tic. Ltd. Şti.	Kon-Mak Konveyör AŞ.	Siemens San. Tic. AŞ.
Cem Metal Tic. Ltd. Şti.	Korkmaz Mutfak Eşya San. Tic. AŞ.	Silvan Sanayi AŞ.
Cemdağ Aydınlatma San. Tic. AŞ.	Korel Elektronik San. Tic. AŞ.	Simfer Ser Dayanıklılı Ltd. Şti.
Componenta Döküm San. Tic. AŞ.	Kormetal San. ve Tic. AŞ.	Sintek Toz Metalurji AŞ.
Çağ Çelik Demir AŞ.	Mako Elk. San. ve Tic. AŞ.	Sistem Alüminyum San. AŞ.
Çelikel Alüminyum San. Tic. AŞ.	MAN Türkiye AŞ.	Şahin Metal İml. San. Tic. AŞ.
Çetin Civata San. Tic. AŞ.	Metalsac Ticaret Ltd. Şti.	Şirvanlı Alüminyum AŞ.
Çokyaşar Tel Örmeye San. Tic. AŞ.	Metanser Makine Ltd. Şti.	Teklas Kauçuk San. Tic. AŞ.
Danişment Mak. San. AŞ.	Mikropor Mak. San. Tic. AŞ.	Tekno Bağlantı Elemanları Ltd. Şti.
Demirsan Soğuk Çekme San. AŞ.	Mikropres Mak. Met. AŞ.	Teknokalıp End. Ltd. Şti.
Delta Döküm San. Tic. AŞ.	Mor Alüminyum Ltd. Şti.	Teknokast Alüminyum Enj. Ltd. Şti.
Döksen Basınçlı Döküm Ltd. Şti.	Motorsan San. Tic. AŞ.	Teknopark Mak. Tic. AŞ.
Döktim Döküm San. Tic. Ltd. Şti.	Murat Aydınlatma San. Tic. Ltd. Şti.	Teknopres Döküm San. Ltd. Şti.
EDS Enjeksiyon Döküm San. AŞ.	Mutlusan Model Kalıp Ltd. Şti.	Tezel Mobilya Aks. Ltd. Şti.
Egemac Electrical Mnf. Co.	MYM Endüstri San. Tic. AŞ.	Tim Sistem Makina Tic. Ltd. Şti.
Elektrosan Elk. Mlz. Ltd. Şti.	Nalbantoğlu Metal Ltd. Şti.	Tuççelik Alüminyum Ltd. Şti.
Enpay Endüstriyel Paz. AŞ.	Nita Alüminyum Ltd. Şti.	Uğur Metal San. Ltd. Şti.
Enpay Transformer Comp. S.R.O.	Norm Civata San. Tic. AŞ.	Unikon Metalurji Ltd. Şti.
Er Döküm Mak. San.	Norm Sanayi Ürünleri Ltd. Şti.	Uysal Makina San. Tic. AŞ.
Erpen Pencere Kapı Ltd. Şti.	Norm Somun San. Tic. AŞ.	Ünimetal Hassas Döküm San. AŞ.
Ertay Alüminyum San. Ltd. Şti.	Normsan Tic. Met. Ltd. Şti.	VİT Makine San. Ltd. Şti.
Esmaksan Mak. San. Ltd. Şti.	Nurol Teknoloji AŞ.	Volt Elektrik San. Tic. AŞ.
Estetik Yay San. Ltd. Şti.	Okima Kalıp Döküm Ltd. Şti.	Zatel Pres Döküm San. Tic. AŞ.
Evren Metal San. Tic. AŞ.	Omni Metalurji Ltd. Şti.	Zengin Alüminyum Ltd. Şti.

Encotherm
Endüstriyel Fırın Sistemleri



www.ajansevreka.com

Encotherm
Endüstriyel Fırın Sistemleri

Dudullu OSB Mh.
108 Sk. B15 No:14-16
Ümraniye 34776 İstanbul
Tel : +90 216 313 43 25
Fax: +90 216 499 14 73

Encotherm
Endüstriyel Fırın Sistemleri

www.encotherm.com



KOSGEB
www.kosgeb.gov.tr
Basım Tarihi
(21.09.2016)
2.000 Adet
XXX Ofset

www.encotherm.com